

**Beschreibung:**

epple 22 ist ein einkomponentiger lösungsmittelhaltiger Dichtstoff auf Copolymerbasis.

Überall dort, wo bezüglich Filmfestigkeit und Haftung hohe Anforderungen an einen Dichtstoff gestellt werden, ist epple 22 besonders geeignet. Auf Grund seiner niedrigen Viskosität sind auch schwierige Abdichtungen möglich, da epple 22 auch in enge Spalte gut einfließt. Nach dem Abdunsten der Lösemittel bildet epple 22 in der Dichtfuge einen hart-elastischen Film mit hoher Alterungsbeständigkeit.

**Anwendung:**

Flächendichtung

Der Dichtstoff wird besonders eingesetzt zur Abdichtung von Flanschen an Getrieben, bei Transformatoren, bei Pumpen verschiedener Bauarten, bei Kompressoren und Turbinen.

**Besondere Eigenschaften:**

epple 22 ist silikonfrei und enthält keine Halogenverbindungen.

**Verarbeitung / Oberfläche:**

- ⇒ Die Oberflächen der Fügeiteile müssen sauber, staub- und fettfrei sein.
- ⇒ Wenn möglich den Dichtstoff vor der Anwendung aufrühren
- ⇒ Bei Raumtemperatur erfolgt eine Hautbildung innerhalb von 15min.

**Reinigen der Werkzeuge:**

Verdünnung epple 11.

**Liefergebilde:**

Tube, Metalldose, Pinseldose

Basis / Charakteristik				
lösungsmittelhaltig	wässrig	lösungsmittelfrei	härtend	dauerplastisch

Eigenschaften des flüssigen Dichtstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Viskosität	DIN EN ISO 3219	9 Pas
Dichte	DIN 53479	0,93 g/cm <sup>3</sup>
Farbe		rot-transparent
Feststoffgehalt		39 %
Lagerbedingungen	24 Monate in verschlossenem Originalgebilde sowie bei kühler und trockener Lagerung (Optimale Lagertemperatur: 5-30 °C).	

**E. Epple & Co GmbH**

Dichtstoffe // Klebstoffe // Gießharze

Hertzstr. 8

D-71083 Herrenberg

Telefon 0 70 32 / 97 71-0

Fax 0 70 32 / 97 71-50

E-Mail info@epple-chemie.de

Internet www.epple-chemie.de





Eigenschaften des gehärteten Dichtstoffs		
Eigenschaft	Norm	Wert
Härtung Ablüftezeit Zeit bis zur Hautbildung Durchhärtung / Raupe 5 mm	-	keine 15 min 8 h
Härtungsbedingungen / Anpressdruck	-	>5°C, kein Anpressdruck erforderlich, fixieren
Härte Shore-Härte A Shore-Härte D Elastizität	DIN 53505 DIN 53505	- - hartelastisch
Zugversuch Festigkeit Dehnung	epple-Prüfvorschrift (in Anlehnung an DIN EN ISO 527)	4,0 N 600 %
Klebfestigkeiten im Zugscherversuch Holz / Holz Stahl / Stahl (gestrahlt SA2,5) PA 6 / PA 6	DIN EN 1465	2,1 N/mm <sup>2</sup> 0,3 N/mm <sup>2</sup> 0,4 N/mm <sup>2</sup>
Klebfestigkeiten im Schälversuch 180°	DIN EN 1464	-
Oberflächenklebrigkeit	-	keine
Temperaturbeständigkeit	-	-30°C - +250°C
Wärmeleitfähigkeit	ISO 8894-1	-
Wasseraufnahme 20°C / 7 Tage 20°C / 30 Tage 100°C / 30 min	ISO 62	- - -
Chemische Beständigkeit	epple-Prüfvorschrift	Ammoniakdämpfe, Butanol, Glycerin, Glykol, Heizöl, Mineralöle, Perchloräthylen, Terpentinöl rein, Wasser